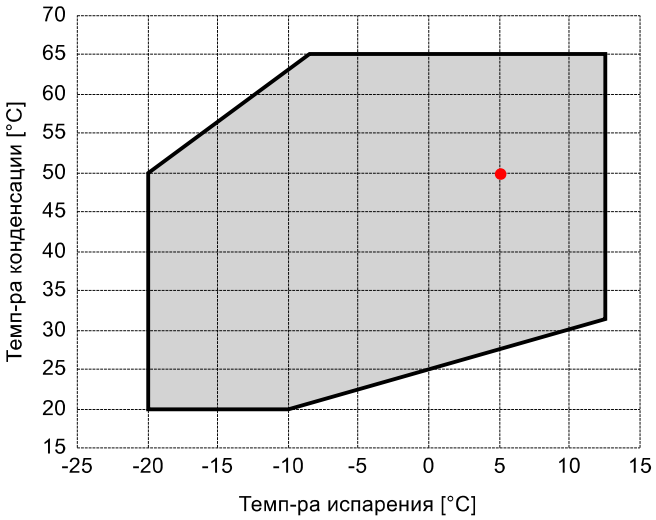
Исходные данные

Хладагент		R134a
Темп-ра, используемая в расчете		Темп-ра точки росы
Режим расчёта		Охлаждение/Кондиц.
Режим эксплуатации		Субкритический
Электропитание		400/3/50
Темп-ра конденсации	°C	50
Давление конденсации	bar	13,17
Переохлаждение жидкости	K	0
Темп-ра жидкости	°C	50
Темп-ра испарения	°C	5
Давление кипения	bar	3,5
Перегрев всас. Газа	K	10
Полезный перегрев	%	100



Выходящие данные

Компрессор :		**FVR-H-90-300**
Количество компрессоров :		FSx1
Холодопроизводительность	kW	184,615
Холодопроизводительность [*поз.]	kW	184,615
Производительность испарителя	kW	184,615
Потребляемая мощность	W	57640
Производительность конденсатора, теор.	kW	242,255
Электрический ток	A	96,34
Холодильный коэффициент	W/W	3,2
Массовый расход	kg/h	4807
Рабочая частота эл. сети	Hz	50
Подключение	-	PWS
Режим эксплуатации	-	100%
Темп-ра нагнетания	°C	75,27
Коэффициент (%)	%	100,0%
Примечание	-	
Расход масла	l/min	23,78
Теплообмен маслоохладителя	kW	-
Температура масла на выходе из маслоохладителя	°C	-
Сертифицирован	-	Frascold

Сертифицирован:

- Frascold tentative data

Комментарии:

*поз.: В соответствии со стандартом EN12900
- Перегрев всас. Газа = 10 K
- Переохлаждение жидкости = 0 K

Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления

Маслоотделитель:

Модель		WK200
Количество отделителей		1
Результаты расчета		
Количество компрессоров, максимум		2
Использование (Количество отделителей)	%	50
Массовый расход хладагента, максимум	kg/h	4888
Использование (Массовый расход хладагента)	%	98,34
Расход масла, максимум	l/min	51,6
Использование (Расход масла)	%	46,09
Selection parameters		
Количество компрессоров		1
Массовый расход, Компрессоры	kg/h	4807
Расход масла, Компрессоры	l/min	23,78
Operating conditions		
Темп-ра испарения	°C	5
Темп-ра всас. Газа	°C	15
Темп-ра конденсации	°C	50
Темп-ра жидкости	°C	50

Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления

Модель: FVR-H-90-300

Хладагент: R134a

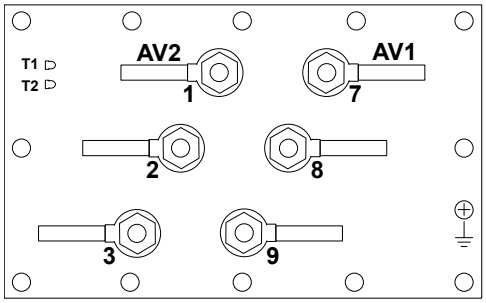
Электропитание: 400/3/50 PWS

Технические данные:

Объемная произв-ть	300 m³/h
номин-ое значение скорости вращения	2900 rpm
Напряжение двигателя	400 V
номин-ое значение частоты эл. сети	50 Hz
Максимальный рабочий ток (MRA)	163 A
Ток заблокированного ротора (LRA)	405 A
Ток заблокированного ротора (LRA), DOL	649 A
Вес нетто	430 kg
Холодильное масло	FRASCOLD POE170
Максимальное статическое давление BP	20,5 bar
Максимальное рабочее давление HP	30 bar

Уровень шума:

Электрические подключения:

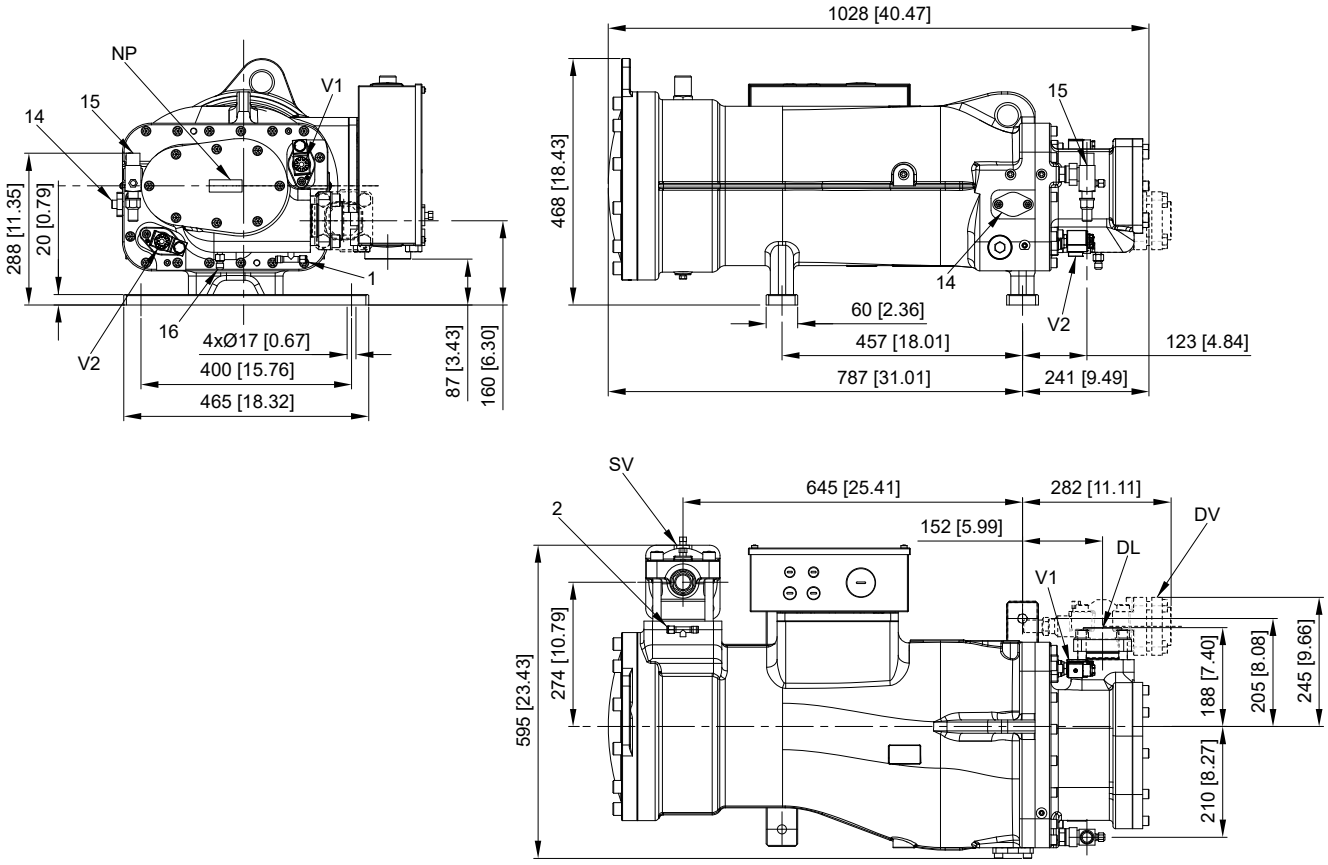


Модель: FVR-H-90-300

Хладагент: R134a

Электропитание: 400/3/50 PWS

Размеры:



Комментарии:

SV(UL) - SV: Всасывающий вентиль	3 1/8" in - 80 mm	14: Разъем ECO / впрыск жидкости	-
DV(UL): Нагнетательный вентиль	2 5/8" - 67 mm	15: Разъем возврата масла	7/8" in - 22 mm
DL: Подключение компрессорной линии	2 5/8" in - 67 mm	16: Датчик температуры нагнетания	-
V1: Клапан регулировки производительности	-	NP: Заводская этикетка на компрессоре	
V2: Клапан регулировки производительности	-	DIMENSION UNITS:	mm
1: Разъем для высокого давления	1/4" SAE	SECONDARY DIMENSION UNITS:	[in]
2: Разъем для низкого давления	1/4" SAE		

Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления

Модель: FVR-H-90-300

Хладагент: R134a

Электропитание: 400/3/50 PWS

Коэффициенты полинома согласно стандарта EN12900 for FVR-H-90-300:

*S = Tevap ; D = Tcond

Рекомендуемые условия	
Хладагент	R134a
Темп-ра окружающей среды	35 °C
Перегрев всас. Газа	10 K
Переохлаждение жидкости	0 K
Эл. частота	50 Hz

	Холодопроизводительность [W]	Потребляемая мощность [W]
C1	2,064289E+005	2,717847E+004
C2	7,940196E+003	8,475113E+002
C3	3,649181E+002	6,207260E+001
C4	1,252339E+002	1,784346E+001
C5	1,099506E+001	-2,683167E+001
C6	-3,788126E+001	1,070764E+001
C7	6,753951E-001	8,808010E-002
C8	-4,242980E-001	-2,785118E-001
C9	-7,627591E-001	2,631747E-001
C10	1,523454E-001	-2,713343E-003

$Y = C1 + C2*S + C3*D + C4*S^2 + C5*S*D + C6*D^2 + C7*S^3 + C8*D*S^2 + C9*S*D^2 + C10*D^3$

Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления