



Модель :	SW3L9500	
Версия:	Refcomp V2.0.7	
Дата:	2025-10-02 11:24:31	
Входная величина		
Хладагент	R404A	
Ткипея	-25	°C
Тконденсации	45	°C
Давление испарителя	2.48	bar
Давление конденсатора	20.44	bar
Перегев	10	K
Переохл-е(в конденсаторе)	0	K
Производительности	100	%
Темп. жидк-ти (переохлажд-ель)	0	K
Выходящее значение		
Коэффициент давления:	8.3	[-]
Холодопроизвод-сть:	83.7	[kW]
Потреб.мощность:	71.2	[kW]
COP:	1.18	[-]
Нагрузки конденсатора:	143.3	[kW]
Массов.расход хладагента:	3245	[kg/h]
Расход масла :	28.6	[L/min]
Произв-ть маслоохл-ля:	11.6	[kW]
температура нагнетания:	80	[°C]
Объемная произв-сть :	318	[m3/h]
Температура нагнетиния без охлаждения :	91	[°C]
Ток :	119.91	[A]
температура подачи топлива:	66.8	[°C]
физическое тепло масла охлажденного:	2019.5	[J/kg.K]
Плотность масла охлажденного:	910	[kg/m3]
Технические данные		
Вес	525	[kg]
Тип Пуска	Звездная дельта (SD)	
Мощность двигателя	Стандарт	
Привод	400/3/50	
Стартовый ток	318/953	[A]
Максимальный рабочий ток	154	[A]
Макс. избыточное давление (НД/ВД)	19/25	[bar]
Присоединение линии нагнетания	54/ 2-1/8"	[mm/inch]
Присоединение линии всасывания	80/ 3-1/8"	[mm/inch]
Пределы		

